05.12.2017 19:58 Uhr in Wohnen, Bauen, Garten Unternehmensmeldung

Partnerschaft mit HOMAG - IVM Chemicals baut Technikum aus

In Herrenberg können künftig Applikationen mit Croma Lacke auf neuesten Lackiermaschinen ausgetestet werden.

Live-Präsentation: Oberflächentechnik in der Anwendung

Welches Lacksystem für die Veredelung von Holzoberflächen am besten geeignet ist, lässt sich meistens erst nach umfangreichen Testläufen auf den Anlagesystemen bestimmen. Oft sind es nur Nuancen einer Materialkomponente, die eine optimale Verarbeitung entscheiden. Um die besten Ergebnisse mit der Marke Croma Lacke zu erzielen, bietet die IVM Chemicals GmbH eine hohe Beratungskompetenz vor Ort. Kompetente Anwendungstechniker entwickeln kundenspezifische Applikationen. Dazu werden die Lacksysteme in direkter Zusammenarbeit mit dem Qualitätsmanagement individuell auf die Parameter der Verarbeitung und Oberflächenbeschaffenheit angepasst. Dem deutschen Tochterunternehmen steht dazu das internationale Know-how von zahlreichen Fachspezialisten aus den Forschungs- und Entwicklungslaboren der IVM Group zur Verfügung.

IVM Chemicals baut jetzt sein Technikum am Unternehmensstandort Herrenberg weiter aus. Der Lackspezialist präsentiert hier Anwendungslösungen künftig live und gibt die Möglichkeit unter Anleitung von technischen Spezialisten geeignete Materialien auf Lackiermaschinen auszutesten. Dazu wird durch eine Partnerschaft mit HOMAG und der renommierten Marke Makor eine der modernsten, hocheffizienten Spritzanlagen bereitstehen.

Zudem gehört zur weiteren Ausstattung des Technikums ein kombinierter Düsenkanal mit TL und IR Trocknern. Mit diesem Automat sind alle unterschiedlichen Luftmengen und Temperaturen simulierbar. Dadurch kann jede Trocknersituation nachgestellt werden. Hinzu kommen neue Walzen und UV-Strahler. So ist es möglich, Applikationen mit Croma Lacke auf den aktuellsten Maschinentechnologien und UV-Walzsystemen der Parkett- und Türenindustrie zu prüfen und vorzuführen.

HOMAG stellt im Technikum Nassbeschichtungen vor
Auf der LIGNA 2017 hat HOMAG erstmals in enger Kooperation mit Makor Lösungen für das Lackieren mit automatisiertem Teilehandling und den Umgang mit kleinen Losgrößen präsentiert. Speziell für kleine und mittelständische Betriebe ist insbesondere die GSF 100 Baureihe eine Option, um in die neueste Anlagentechnologie des Spritzlackierens einzusteigen. Wie sich mit diesem äußerst kompakten Lackierautomat individuelle Veredelungen von Holzoberflächen wirtschaftlich realisieren lassen, kann im Technikum von IVM Chemicals ab dem neuen Jahr erprobt werden.

Willkommen im Beratungszentrum für Holzoberflächen
Durch die Verbindung seiner Kernkompetenzen im Anpassen von kundenspezifischen Lackkomponenten mit dem Know-how von HOMAG im automatisierten Lackieren sowie optimieren von Applikationsabläufen, bietet IVM Chemicals im neuen Technikum eine umfassende Beratung. Die beiden Unternehmensstandorte in nächster Nähe schaffen für diese Kooperation zudem ideale Voraussetzungen.

Das Beratungszentrum steht sowohl den Kunden und Interessenten von IVM Chemicals sowie HOMAG als auch Fachleuten aus der Holzbranche zur Verfügung. Hier können Produktionsprozesse getestet und durch speziell angepasste Lacke optimiert werden. Ein weiterer Vorteil: Die Probeläufe sind oft eine hilfreiche Unterstützung für die Wahl der richtigen Anlage.

Weitere Informationen unter www.ivmchemicals.de und www.cromalacke.de
Abdruck honorarfrei - bitte senden Sie uns zwei Belegexemplare

Über IVM Chemicals
Die IVM Group ist im Bereich von Holzlacken führend in Europa und gehört zu den größten Konzernen dieser Branche. Sie ist mit Tochterunternehmen in Italien, Deutschland und Österreich, Frankreich, Spanien, Griechenland und Polen vertreten und wird in über 100 weiteren Ländern durch spezialisierte Händler repräsentiert. Umsatz der IVM Group: ca. 330 Millionen Euro, 1200 Mitarbeiter, Produktionskapazität 200.000 Tonnen pro Jahr.

In Deutschland hat sich die IVM Chemicals GmbH zu den marktführenden Partnern für Industrie und Handel positioniert. Höchste Produktqualität, größte Kundenorientierung und ökologisch verantwortungsvolles Handeln stehen im Vordergrund der Unternehmensphilosophie. Am Standort in Herrenberg konfektioniert und vertreibt das Unternehmen die traditionsreiche Marke Croma Lacke, die vor mehr als 75 Jahren mit dem „Croma Laboratorium“ in Nagold entstanden ist. Das gesamte Produktprogramm wird am Stammsitz der IVM Chemicals in Parona (Italien) in einer der modernsten Lackfabriken der Welt hergestellt. Dem deutschen Tochterunternehmen steht das internationale Know-how von 200 Fachspezialisten aus den Forschungs- und Entwicklungslaboren der IVM Group zur Verfügung. Mit diesem Entwicklungsvorsprung bietet der Lackspezialist für kundenspezifische Anwendungslösungen einen Wettbewerbsvorteil. Zum umfassenden Sortiment von Croma Lacke gehören Nitro-Cellulose Lacke sowie Polyurethan- und Wasserlacke für Holzbeschichtungen, UV-Lacke und UV-Öle, Polyester- und Farblacke, Holzbeizen, Wachse, Öle, Farbkonzentrate, Verdünnungen, Zusatzstoffe, Holzschutzprodukte für den Außenbereich, Speziallacke für den Yachtbau und Effektlacke.
Weitere Informationen unter www.ivmchemicals.de, www.cromalacke.de